

Vergußmaterialien

Die Henkel Marke TECHNOMELT ist unsere erste Wahl für industrielle Verklebungen mit Schmelzklebstoffen (Hotmelts) und bietet optimale Ergebnisse in den Fertigungsprozessen. TECHNOMELT Klebstoffe steigern die betriebliche Effizienz durch ihre Zuverlässigkeit und hohe Qualität. Wir beraten Sie gerne und unterstützen bei der Auswahl des geeigneten Materials.



Kolb Vertriebs GmbH

Neuer Weg 32
71111 Waldenbuch

Tel: +49 (0) 7157 27585
Fax: +49 (0) 7157 72901

info@u-kolb-gmbh.de
www.u-kolb-gmbh.de

TECHNOMELT	PA 652/ PA 657 black	PA 653 PA 658 black	PA 633/ PA 638 black	PA 641/ PA 646 black	PA 648 black	PA 673/ PA 678 black	PA 676 black	PA 2035/ PA 2035 black	PA 2302 black	PA 6208/ PA 6208 black	PA 6790/ PA 6790 black	PA 668 white	AS 4226	AS 5375	PA 113	PA 655	PA 651
Farbe	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	schwarz	bernstein/ schwarz	schwarz	bernstein	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	bernstein/ schwarz	weiß	transparent	milchig weiß	bernstein	bernstein	grau
Basis	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Polyamid	Copolymer	Polyolefin	Polyamid	Polyamid	Polyamid
Einsatztemperatur [°C]	-40/ 100	-40/ + 100	-40/ + 130	-40/ 130	-40/ 130	-40/ 140	-50/ 140	-20/ 150	-20/ 150	-40/ 100	-40/ 130	-40/ 100	-40/ 90	-30/ 90	-20/ 110	-40/ 100	-30/ 130
Verarbeitungstemperatur [°C]	190 - 210	190 - 210	210 - 230	210 - 230	210 - 230	220 - 240	220 - 240	240 - 250	240 - 250	190 - 210	210 - 230	190 - 210	200 - 210	180 - 200	200 - 220	190 - 210	210 - 230
Shore-Härte (-40°C)	A 85	A 85	D 40	D 45	D 42	D 35	n.e.	D 55	n.e.	A 92	n.e.	n.e.	n.e.	A 70	n.e.		n.e.
Shore-Härte (+20°C)	A 77	A 77	A 90	A 92	A 93	A 90	A 89	D 42	D 53	A 82	A 86	A 90	D54	A 44	A 94		A 92
Shore-Härte (+100°C)	A 50	A 50	A 74	A 77	A 75	A 72	n.e.	A 90	n.e.	A 50	n.e.	n.e.	n.e.	-	n.e.		n.e.
Reißfestigkeit [N/mm²]	2,7	3,2	5,2	11,0	9,0	5,6	6,5	13	20	2,8	4,0	8,5	10	k.A.	3,5	3,1	7
Streckspannung [N/mm²]	2,6	2,8	4,5	5,0	7,0	4,9	4,5	10	15	3,3	4,5	5,5	5	k.A.	6,0		5
Reißdehnung [%]	350	400	400	650	550	400	500	500	500	600	250	600	250	k.A.	100	300	500
Wasseraufnahme 24h, 22°C [%]	1,4	n.e.	1,0	0,8	0,8	1,0	n.e.	0,5	n.e.	1,0	n.e.	n.e.	n.e.	0,2	n.e.	1,05	n.e.
Haftung auf PVC	++++	++++	+++	++++	+++	+++	+++	+	+	++++	+++	+++	+++	+++	++		+++
Haftung auf PA 6.6	++++	+++	++	+	+	+	+	+	+	++++	+++	+++	n.e.	+++	++		+++
Brennverhalten UL94	V0	-	V0	V0	V0	V0	-	V0	-	V0	V0	-	-	-	V0		-
Dielektrizitätskonstante [1 kHz]	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	5-7	n.e.	n.e.	2,1	5-7		5-7
Spezifischer Widerstand [W cm]	1012	1013	1013	1012	1012	1012	1012	1012	1012	1011	1011	n.e.	n.e.	1416	1011		1011
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	~20	n.e.	20,9	~20		~20
Glasübergangstemperatur [°C]	-45	-45	-36	-30	-30	-45	-50	-20	-20	-37	-38	-30	-20	-35	-18		n.e.
Kälteflexibilität [°C]	-50	-50	-30	-35	-30	-40	-55	-20	-15	-40	-20	-25	n.e.	-30	n.e.		-35
Wärmestandfestigkeit [°C]	125	125	155	155	155	160	165	180	190	130	155	130	110	90	n.e.		n.e.
Erweichungspunkt [°C]	155 ± 5	155 ± 5	175 ± 5	175 ± 5	175 ± 5	185 ± 5	190	200 ± 5	205 ± 5	155 ± 5	175 ± 5	155 ± 5	165	141 ± 6	165 ± 5	155 ± 5	175 ± 5
Viskosität bei 210°C [mPa*s]	4000 ± 1000	4500 ± 1000	3700 ± 800	7000 ± 2000	7300 ± 1000	3000± 800	7000 ± 1000	5000± 2000	4000± 2000	3200± 800	2000 ± 500	5500 ± 1000	45000 ± 5000	2000 ± 800	400 ± 100		6500 ± 1000
Besonderheit	gute Haftung	hydrolyse- beständig		sehr gute PVC Haftung	UV-beständig	niedrigviskos bei hohem EP	sehr gute Kälte- flexibilität	gute Medien- beständigkeit, hohe Härte, Hochtempera- turbeständig	gute Medien- beständigkeit, hohe Härte, Hochtempera- turbeständig	RTI 95 "kplt. UL-Lis- tung"	niedrige Viskosität	weiß, UV-stabil	transparent, UV-stabil	sehr breites Haftungs- spektrum, keine Wasser- aufnahme	sehr dünnflüs- siges Material, günstig	gute Haftung auf unpolaren Kunststoffen, wie PP, PE, geringe Wasser- aufnahme	grau, Einsatz bei Fassaden